



# TN小型工作機械シリーズ

## 精密高速旋盤 TNL600 モデル 2

製造現場でも重宝する実用的マシンです！

- 汎用旋盤の機構をそのまま採用した本格仕様機です。
- 機体構造は極めて堅牢に設計され、強力なリブが備えられていますので、重切削に対する十分な剛性があります。
- 寸法図にて、大きさをご確認下さい。(ロットにより多少異なる場合があります)



試作・研究開発、小ロット生産に最適

### 主軸台

汎用機と同じオイルバス・ギア駆動方式を採用しました。レバーの掛け替えのみで9段の変速が可能です。

### 主軸

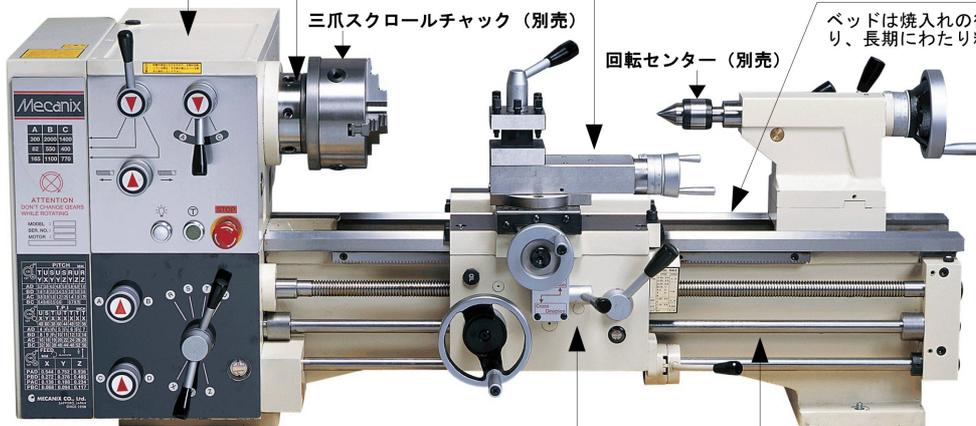
精密テーパローラーベアリングを採用した本格タイプです。主軸端は国際規格のD1-4を採用。

### 往復台、クロス・トップスライド

往復台、クロス・トップスライドの摺動面には細密なキサゲ仕上げが施され、高精度で動きは極めて軽快です。また、クロススライドにはテーパージョブが備えられ、大きな切削応力に対応できます。

### ベッド

ベッドは焼入れの後に精密研削されており、長期にわたり精度が維持されます。



三爪スクロールチャック (別売)

回転センター (別売)

### ギアボックス

ねじ切加工の際のギアチェンジはこれらのレバー操作で行います。

### 送り棒

親ねじのほかに送り棒が備えられていますので、親ねじはねじ切りの場合にのみ用いられ、ねじの精度を長く保持できます。

### 自動送り機構

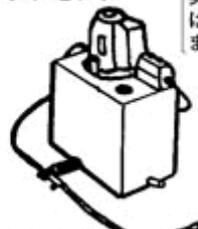
長手送りのほかクロス方向の自動送りができ、双方の送りはインターロックされて同時に両方向に送りがかけられるのを防止しています。

TNL500 モデル 3 より一回り大きな旋盤です。

## TNL600 モデル 2 オプション品一覧

- マシンスタンド
- ブラッシュガード
- 三爪スクロールチャック (160mm) およびバックプレート
- 四爪インディペンデントチャック (200mm) およびバックプレート
- 面板
- 6本組バイトセット
- 回転センター (MT3)
- 固定振止
- 移動振止
- 切削油ポンプセット
- ドリルチャックおよびアーパー (MT3)
- キャリッジストップ (マイクロSTOPパー)
- クイックチェンジツールポスト
- センタードリル

### 切削油ポンプセット



実際の形状は若干異なります。

切削液用のポンプです。

スプラッシュガード → マシンスタンドの後ろ側に立て、切粉や切屑が飛散するのを防ぎます。



↑  
マシンスタンド

鋼鉄製スタンドです。工具収納棚がついています。  
(約1340×480×770mm)

機械重量に耐えるものであれば、市販の置台も利用可能です。

#### 仕様

ベッド上振り	330mm
心間	609mm
三爪チャック能力	正爪 65mm 逆爪 160mm
主軸貫通孔	40mm
主軸テーパー	MT5 (スリーブをつけて MT3)
主軸回転数	9 速 82~2000min <sup>-1</sup> (オイルバス方式のギアボックス装備)
心押台スリーブテーパー	MT3
ねじ切り	ミリ 0.4~7.0mm (30種) インチ 4~56TPI (32種)
モーター	三相 200V 1500W (注1)
所要床面積	約 1500×800mm (最大)
質量	360kg

(注1) ・ブレーキモーター付もあります。

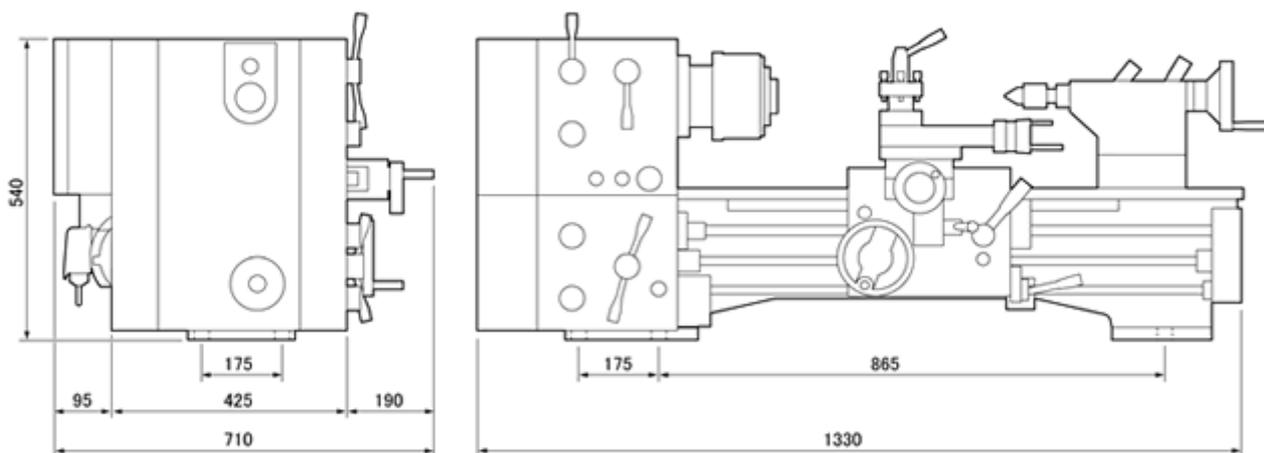
・単相 100V 750W もあります。

外観及び仕様上の数値は、ロットにより多少異なる場合があります。一般的な作業では、これらが問題となることは殆どありませんが、特別の目的のために、特定の仕様が必ず満たされなければならない場合は、ご発注前に弊社へご確認下さい。

株式会社メカニクス  
寿貿易株式会社  
〒135-0031 東京都江東区佐賀1丁目11番11号  
TEL : 03-3642-3095  
FAX : 03-3641-8443

## 精密高速旋盤 TNL600モデル2

### 外観2面寸法図



## 精密高速旋盤 TNL600モデル2用マシンスタンド

### 外観2面寸法図

